

## WFL MILLTURN TECHNOLOGIES a présenté à la METAV 2002 en mai dernier le nouveau centre de tournage/perçage/fraisage M40 et M40G MILLTURN

Le M40/M40G complète la gamme actuelle des machines WFL MILLTURN et s'inscrit parfaitement entre les modèles M30/M30G et M60/M60G.

L'usinage intégral de pièces complexes exige les qualités d'un décathlonien, c'est-à-dire un rendement élevé dans toutes les disciplines. C'est le principe de conception du nouveau M40 MILLTURN qui permet l'usinage intégral de pièces complexes jusqu'à 520 mm de diamètre et 3m d'entre-pointes.

<b>Caractéristiques Techniques Principales</b>		<b>M40</b>	<b>M40G</b>
Entre-pointes	mm	1000/2000/3000	1000/2000/3000
Ø de passage au dessus du chariot	mm	520	520
Mandrin standard	mm	250/315/400	250/315/400
Puissance maxi broche gauche (100% ED)	KW	29/37	29/37
Puissance maxi broche droite (100% ED)	KW	-	29
Couple maxi broche gauche (100% ED)	Nm	550/1225	550/1225
Couple maxi broche droite (100% ED)	Nm	-	550
Vitesse maxi broche gauche	t/min	4000/3600	4000/3600
Vitesse maxi broche droite	t/min	-	4000
Puissance maxi broche de fraisage (100% ED)	KW	15	15
Vitesse maxi à la broche de fraisage	t/min	6000/9000	6000/9000
Couple maxi broche de fraisage (100% ED)	Nm	190/125	190/125
Pression d'arrosage au travers de la broche	bar	80	80
Magasin d'outils - Nombre de postes		50/100	50/100
Système d'outils	Type	HSK-A63/Capto C6	HSK-A63/Capto C6
Angle de pivotement de l'axe B	Degré	-110/+110	-110/+110
Course axe Y	mm	250 (-100/+150)	250 (-100/+150)
Course axe X	mm	600	600
Ø de serrage maxi de la lunette	mm	350	350
Contre-pointe	Type	Mechatronic	-
Nbre d'emplacements d'outils sur la tourelle inférieure		-	2x12
Puissance des outils rotatifs sur la tourelle	KW	-	10
CN SIEMENS	Type	SINUMERIK 840 D	SINUMERIK 840 D



**A ce jour, WFL MILLTURN TECHNOLOGIES a déjà enregistré une dizaine de commandes de ce type de machine.**