

Participez aux journées technologiques du 5 au 9 Mai 2003 chez WFL, Linz, Autriche

● Démonstrations d'usinage

● Présentations de produits

● Journées techniques



Pièce de démo : pièce de forge ébauchée

Diamètre de la bride	1 420 mm
Diamètre du moyeu	670 mm
Longueur totale	2 040 mm
Poids de la pièce brute	9 000 kg
Poids de la pièce usinée	5 670 kg
Matière	42CrM04

PARTICIPANTS



WFL MILLTURN TECHNOLOGIES
Centre de tournage M150, M40-G



WEILER WERKZEUGMASCHINEN GmbH
Tour par apprentissage E90



SANDVIK in Austria Ges.m.b.H
Outils de précision









KOMET GmbH
Outils de précision



GÜHRING Ges.m.b.H
Outils de précision



COGSDILL NUNEATON LTD.
Barre d'alésage CN et têtes d'alésages CN

		
BOTEK PRÄZISIONSBOHRTECHNIK GmbH Outils de forage	COMDATA SYSTEMHAUS Systèmes CFAO	TPS GmbH Liquides de coupe Master Chemical
		
SIEMENS AG ÖSTEREICH Commandes numériques et techniques d'entraînement	ZOLLER AUSTRIA GmbH Banc de préréglage et de mesure	PROMOT AUTOMATION GmbH Automatisation Machines Outils

PROGRAMME

» Usinage en direct	
M150 MILLTURN / 5000 mm Usinage complet pièce de démonstration M150	Usinage tous les jours de 11h00 à 17h00
M40-G MILLTURN / 3000 mm (contre broche) Pièce de démonstration M40-G : - simulation de cycles et déroulements d'usinage - démonstration de puissance	Tous les jours de 09h00 à 17h00 Tous les jours à 14h00
WEILER E90 Tour par apprentissage	Démonstration d'usinage tous les jours de 09h00 à 17h00
» Programme d'activités journalières	
Visite du complexe sidérurgique Voest Alpine (Acierie, laminoirs à chaud et à froid, galvanisation, forge)	
» Soirées	
Croisière découverte sur le Danube	Mardi 6 mai, départ à 20h00
ARS Electronica Center, museum of the future Promenade virtuelle dans la pièce de démo M150	Mercredi 7 mai, début à 20h00
Soirée spectacle chez WFL avec buffet et dégustation de vins	Jeudi 8 mai, début à 20h00