

NEWSLETTER 5

Succès commercial du M40 MILLTURN que nous exposerons à l'occasion du prochain salon MACHINE OUTIL 2004 du 22 au 26 MARS 2004 au Parc des Expositions de Paris-Nord Villepinte - **HALL 5 STAND C120**

La flexibilité alliée à la productivité

La nouvelle série M40 MILLTURN de la gamme de production WFL, est devenue un succès commercial. Le concept de ce modèle présenté en mai de l'année dernière a évolué. Environ un tiers des machines vendues après le lancement sur le marché étaient des M40 et M40-G (contre-broche) !



Ces machines « à tout faire » équipées jusqu'à 9 axes maîtrisent tournage, perçage, fraisage, perçage profond, taillage d'engrenages, mesure et plus encore. Après tout, n'oublions pas que la devise de WFL est : « un serrage – un usinage complet ». Plus les pièces sont complexes et précises, mieux c'est ! Les courses dans tous les axes et les puissances d'entraînement sont en accord parfait avec le diamètre de tournage maxi de 520 mm. C'est d'ailleurs par l'équilibre de leur concept global que les machines de WFL séduisent.

Une entre-pointe de 3 mètres

C'est la version avec une entre-pointe de 3 mètres qui a marqué le plus de points, car même des perçages axiaux profonds dans des arbres longs ne posent aucun problème. Les puissances et forces d'avance élevées dans tous les axes permettent même l'utilisation efficace de forêts à grand diamètre. Pour l'utilisation de forêts profonds on dispose d'une alimentation en liquide d'arrosage de 80 bars. Les particularités telles que le magasin d'outils à 100 places qui peut être chargé par l'avant pendant l'usinage et la tourelle revolver à 24 places sur le chariot inférieur sont uniques en leur genre.

Nouveau magasin Pick-Up et palpeur pivotant

D'autres nouveautés telles qu'un magasin Pick-Up à 3 positions pour des outils d'une longueur jusqu'à 1 mètre ainsi que des solutions spéciales modulaires p.ex. pour la fabrication de vilebrequins augmentent encore l'attrait du MILLTURN M40. Le palpeur pivotant intégré dans la tête de fraisage est complètement nouveau. Le montage fixe du palpé sur la face inférieure de la tête de fraisage réduit au minimum les erreurs provoquées par le changement du palpeur, ainsi que les temps de changement correspondants. Pendant l'usinage le palpeur est éclipsé et parfaitement protégé par un capot.

Système de chargement intégré

De part la réduction des temps auxiliaires ainsi que son inégalable flexibilité le modèle M40 s'inscrit de plus en plus dans la production de grandes séries de l'industrie automobile. Trois variantes d'automatisation différentes par chargeur ou robot de chargement rendent possible l'utilisation de la machine sans opérateur. Les avantages du nouveau système de chargement intégré sont la possibilité d'un rétrofit aisé et économique et sa construction compacte.